



团 体 标 准

T/ AHQWC00X—XXXX

装配式烧结砌块墙

Prefabricated Sintered Block Wall

(征求意见稿)

XXXX- XX - XX 发布

XXXX- XX - XX 实施

安徽省墙体屋面材料产业协会 发 布

前 言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由安徽省墙体屋面材料产业协会提出并归口。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件主要起草单位：宁国市新鑫新型墙体材料有限公司

本文件参与起草单位：……。

本文件主要起草人：。

本文件为首次发布。

装配式烧结砌块墙

1 范围

本文件规定了装配式烧结砌块墙的术语和定义，分类、规格和标记，技术要求，试验方法，检验规则，标志、贮存和运输要求。

本文件适用于在工厂砌筑完成的装配式建筑非承重围护结构用装配式烧结砌块墙的设计、生产和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 1499.2 钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋
- GB/T 9978.1 建筑构件耐火试验方法 第1部分：通用要求
- GB/T 9978.8 建筑构件耐火试验方法 第8部分：非承重垂直分隔构件的特殊要求
- GB/T 13475 绝热 稳态传热性质的测定 标定和保护热箱法
- GB/T 13545 烧结空心砖和空心砌块
- GB/T 19889.3 声学 建筑和建筑构件隔声测量 第3部分：建筑构件空气声隔声的实验室测量
- GB/T 20284 建筑材料或制品单体燃烧试验
- GB/T 29060 复合保温砖和复合保温砌块
- GB/T 30100 建筑墙板试验方法
- GB 55038 住宅项目规范
- GB 50203 砌体结构工程施工质量验收规范
- GB 50574 墙体材料应用统一技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 装配式烧结砌块墙 (Prefabricated sintered block wall)

将烧结砌块通过专用砌筑砂浆在工厂砌筑完成的用于装配式建筑非承重墙体构件。

4 分类、规格和标记

4.1 分类

装配式烧结砌块墙按保温性能分为普通型装配式烧结砌块墙（代号P）、保温型装配式烧结砌块墙（代号B）。

T/ AHQWC00X—20XX

4.2 规格

装配式烧结砌块墙厚度（T）宜为120mm-300mm，高度（H）宜≤3400mm，长度（L）宜≤3000mm，其他规格尺寸由供需双方按设计要求定制。

4.3 标记

4.3.1 标记方法

产品按下列方法标记：
普通型：产品分类代号 厚度×高度×长度-标准代号。
保温型：产品分类代号 厚度×高度×长度-传热系数-标准代号

4.3.2 标记示例

厚度为200mm、高度为2800mm、长度为3000mm的普通型装配式烧结砌块墙，其标记为:P 200×2400×3000 T/AHQWC 00X—20XX。
厚度为240mm、高度为2600mm、长度为2500mm，传热系数0.50级的保温型装配式烧结砌块墙，其标记为:P 200×2400×3000-0.50 T/AHQWC 00X—20XX。

5 技术要求

5.1 一般要求

- 5.1.1 对生产中所使用的原材料应进行进厂验收，检查其合格证书、产品检验报告等，并应符合设计及相关标准要求。
- 5.1.2 拉结钢筋应置于砌块上表面设置的沟槽中，间距、埋置长度应符合设计要求。
- 5.1.3 砌块应错缝搭砌，砌块搭砌长度不应小于砌块长度的 1/3。
- 5.1.4 起吊点和临时支撑点设置应符合设计要求。
- 5.1.5 冬季（连续 5 日气温<5℃）生产按 GB 50203 执行。
- 5.1.6 装配式烧结砌块墙在生产线上砌筑时须有专业技术人员对砌筑质量进行检查监督。
- 5.1.7 装配式烧结砌块墙在生产过程中涉及的隐蔽工程均应由质检人员进行验收，并应有详细的文字记录。

5.2 原材料要求

5.2.1 烧结砌块

烧结砌块应分别符合GB/T 13545、GB 26538、GB/T 29060等要求。

5.2.2 专用砌筑砂浆

专用砌筑砂浆应符合表1要求。

表 1 专用砌筑砂浆指标要求

项目	指标要求
----	------

抗压强度	$\geq 10\text{MPa}$
粘结强度	$\geq 0.3\text{MPa}$
保水性	$\geq 88\%$
凝结时间	$\leq 2\text{h}$
其他项目	符合GB 50574要求

5.2.3 钢筋

钢筋应符合GB/T 1499.2要求；且应按有关规定进行见证取样、送样复验。

5.3 产品要求

5.3.1 外观质量

水平缝砂浆饱满度应大于90%，垂直缝砂浆饱满度应大于80%。

灰缝厚度应为5mm-10mm；

吊点和支撑点位置应符合设计要求，且位置偏移不大于30mm。

5.3.2 尺寸偏差

尺寸允许偏差应符合表2的规定。

表 2 尺寸允许偏差

项目 名称			允许偏差 （mm）
规格尺寸	长度		-5 +3
	高度		-5 +3
	厚度		±2
	对角线差		△6
	轴线位移		△3
	门窗洞口	规格尺寸	±2
		对角线差	△4
		位置偏移	4
内侧平整		4	
表面平整度			2
垂直度			4
拉结钢筋	中心线位置偏移		5
	留出长度		-6 +8
预留内螺母、销孔	中心线位置偏移		3

5.3.3 隔声性能

隔声性能应符合GB55038 6.1.2、6.1.3的要求。

5.3.4 耐火极限和燃烧性能

耐火极限和燃烧性能应符合表3要求。

表 3 耐火极限和燃烧性能

墙体厚度(mm)	耐火极限 (h)	燃烧性能
≤240	≥3	不燃性
240<h≤300	≥3	不燃性
>300	≥4	不燃性

5.3.5 传热系数

保温型装配式烧结砌块墙的传热系数应符合表 4 要求。

表 4 传热系数 K 值标记

单位为瓦每平方·开尔文

传热系数等级	传热系数K实测值
1.00	≤1.00
0.90	≤0.90
0.80	≤0.80
0.70	≤0.70
0.65	≤0.65
0.60	≤0.60
0.55	≤0.55
0.50	≤0.50
0.45	≤0.45
0.40	≤0.40
0.35	≤0.35
0.30	≤0.30

5.3.6 抗冲击性能

普通墙体5次冲击无开裂，门窗洞口周边3次冲击无开裂。

6 试验方法

6.1 外观质量检测

按GB 50203的规定进行。

6.2 尺寸偏差检测

按GB 50203的规定进行。

6.3 隔声性能

按GB/T 19889.3 的规定进行。

6.4 耐火极限和燃烧性能

耐火极限按 GB/T 9978.1、GB/T 9978.8的规定进行，燃烧性能按GB/T 20284 的规定进行。

6.5 传热系数

按GB/T 13475 的规定进行。

6.6 抗冲击性能试验

按GB/T 30100 的规定进行。

7 检验规则

7.1 检验分类

检验分为出厂检验和型式检验两类。

7.2 出厂检验

出厂检验的项目为 5.3.1、5.3.2 所规定的项目，产品检验合格并出具合格证后方可出厂。

7.3 型式检验

7.3.1 有下列之一情况者，应进行型式检验。

- a) 产品试制定型（式）检验；
- b) 正常生产后，原材料、配比及生产工艺重大改变时；
- c) 正常生产时，每两年进行一次；
- d) 产品停产三个月以上恢复生产时；
- e) 出厂检验结果与上次型式检验结果偏差超过规范要求时；
- f) 国家质量监督机构提出。

7.3.2 型式检验的项目为 5.3 所规定的项目。

7.4 抽样与组批规则

7.4.1 同一工艺正常生产的不超过 100 件且不超过 3 个月同类产品为 1 检验批；当连续检验 10 个检验批且每批的结构性能检验结果均符合要求时，对同一工艺正常生产的构件，可改为不超过 200 件且不超过 3 个月同类型产品为 1 检验批。

7.4.2 出厂检验按表 5 随机抽取样本。根据样本检验结果，若样本中发现的不合格数小于或等于合格判定数(Ac)，则判定该批以上项目符合标准要求；若样本中发现的不合格产品数大于或等于不合格判定数(Re)，则判定该批产品不合格，如表 5 所示。

表 5 抽样数量

批量范围 N	样本量 n	接收数 Ac	拒收数 Re
≤100	5	0	1
101~200	8	1	2

7.4.3 型式检验样品应从出厂检验的合格品中随机抽取样品。

7.4.4 不合格处理：双倍复检仍不合格则判定不合格。

8 标志、贮存和运输要求

8.1 标志

装配式烧结砌块墙出厂时，生产厂应提供产品质量合格证书，其内容包括：

- a) 生产厂家；
- b) 合格证编号及出厂日期；
- c) 产品标记；
- d) 工程项目名称；
- e) 产品在建筑中的部位信息；
- f) 批量编号与数量；
- g) 检验部门与检验人员签字盖章。

8.2 贮存

装配式烧结砌块墙应按工程项目使用需要分类贮存，且不可叠放。

8.3 运输

装配式烧结砌块墙运输采用专用运输装置。装配式烧结砌块墙与专用运输装置应捆绑牢固，防止墙体倾斜和相互撞击。做好防雨防冻措施。
